

## QUIMATIC JET

FLUIDO INTEGRAL SINTÉTICO À BASE DE ÁGUA  
PARA DISPOSITIVOS DE APLICAÇÃO POR NÉVOA OU GOTEJAMENTO

### Descrição

**QUIMATIC JET** é um fluido sintético para corte de metais, constituído por uma combinação especial de lubrificantes sintéticos, aditivos e bactericidas, em água, que garantem ao processo ótima lubrificação, refrigeração e preservação. Aumenta a vida útil dos equipamentos e confere um excelente acabamento às peças. Seguro para o meio ambiente.

### Finalidade

**QUIMATIC JET** foi especialmente desenvolvido para ser usado através dos dispositivos de aplicação por névoa ou gotejamento. Recomendado para uso junto com o **NEBULIZADOR QUIMATIC**. Também pode ser usado nos reservatórios de máquinas operatrizes. Indicado para as operações de corte em metais ferrosos e aço inox, tais como: rosquear, furar, fresar, mandrilar, alargar, acabar, repuxar, usinar, desbastar, retificar, etc. Também pode ser utilizada com pastilhas de metal duro. Substitui os óleos solúveis nos reservatórios de máquinas operatrizes. Ideal para usinar metais de elevada dureza. É ótimo para serrar aço. Para todos os tipos de usinagem.

### Características

**QUIMATIC JET** propicia ótima refrigeração e lubrificação. Garante melhor acabamento e assegura tolerâncias exatas. Aumenta a vida útil das ferramentas de corte, principalmente das pastilhas de metal duro. Mantém os rebolos limpos. Ecológico. Não contém solventes nocivos ou metais pesados. Tem odor leve e baixa taxa de evaporação. Não forma névoa irritante no ambiente. Contém aditivos anticorrosivos e agentes de preservação microbiológica. Não agride a pele do operador.

### Propriedades

Aspecto	Líquido translúcido amarelado
Odor	Leve
Densidade a 25 °C (g/mL)	0,95 – 1,05
pH a 25 °C	9,0 – 10,0
Teste de corrosão em cavacos de ferro	Sem corrosão
Solubilidade em água	Completa

### Aplicação

Aplicar com o **NEBULIZADOR QUIMATIC**.

Assegurar-se de que o jato de ar (ou gotas) com o fluido esteja dirigido para a ponta da ferramenta de corte, a fim de que o fluido esteja presente no ponto de cisalhamento do cavaco. Ao terminar a usinagem com pastilhas de metal duro, manter o jato ligado até o resfriamento das mesmas. Antes de colocá-lo no reservatório de máquinas operatrizes, verificar se as mesmas estão absolutamente limpas e desinfetadas. Não diluir. Não usar abaixo de 5 °C. Para usinar alumínio usar

**QUIMATIC 2.** Proteger superfícies usinadas contra a corrosão com **QUIMATIC 10** ou **QUIMATIC 30**.

### **Embalagens**

Produto comercializado em embalagens de 5, 20 e 200 litros.

### **Informações de segurança**

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.