

## PLASTEEL FLEX 80

**PLASTEEL FLEX 80** é composto bi componente do Componente A resina de prépolímero de Isocianato com Polióis no peso de 384g curado com o Componente B, agentes de cura base dióis e amins com peso de 70g. Proporcionando uma cura moderada com ótima flexibilidade.

### Finalidade

Para recuperação de esteiras transportadoras e revestimentos vulcanizados de rotores, suporte para motores, juntas de dilatação, etc.

### Vantagens

- Fácil de misturar e usar – fácil aplicação reduzindo tempo de parada.
- Excelente adesão em aço e em borrachas vulcanizadas.
- Ótima elasticidade, elevada resistência à tração e alongamento.

### Características do Produto

**Sólidos por peso da mistura:** 100%

**Sólidos por volume da mistura:** 100%

**Espessura seca recomendada por demão:** 3,0 – 4,0mm

**Rendimento teórico 100%:** 3,1 Kg/m<sup>2</sup> na espessura de 3,0mm.

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

### Embalagens

	PRE1
<b>Componente A (Kg)</b>	0,384
<b>Componente B (Kg)</b>	0,070

**Proporção de mistura em peso:** Não é recomendado o fracionamento das embalagens, o ideal é despejar o componente B dentro do componente A.

**Condições para cura na temperatura de 25°C**

**Tempo de Aplicação:** 30 minutos

**Tempo de Manuseio:** 4 horas

**Tempo de cura:** 7 dias

### Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Cor (Componente A)	Leitoso
Cor (Componente B)	Preto
Cor (Mistura)	Preto
Aspecto (componente A)	Pastoso
Aspecto (componente B)	Líquido Viscosos
Aspecto (Mistura)	Sólido flexível
Densidade (Componente A)	0,95 – 1,00g/cm <sup>3</sup>
Densidade (Componente B)	1,00– 1,10g/cm <sup>3</sup>
Densidade (Mistura)	1,0 – 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos por volume	100 %
Tempo para cura total a 25 °C	7 dias
Densidade	1,0 – 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Alongamento (%)	100 Mínimo
Contração (ASTM D-2566)	0,0004 – 0,0006 cm
Dureza Shore A (ASTM D-2240)	55 Mínimo

### Instruções de Uso

#### Preparo de Superfície

##### Metálicas

#### Preparação por Jateamento Abrasivo

- Recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 21/2 ou conforme norma SSPC SP 10, padrão visual ISO 8501-1. A superfície a ser jateada deve ser primeiramente lavada com água de alta pressão (mínimo 3000 psi), a fim de remover a contaminação de sais solúveis.
- Caso ocorra oxidação entre o jateamento e a aplicação da pintura, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.
- Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.
- Recomendação perfil de rugosidade 1/3 da espessura do **Plasteel Primer PU** a ser aplicado.

#### Preparação Manual ou Mecânica (Apenas para pequenas áreas)

- A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.
- Tratar mecanicamente áreas desgastadas, danificadas e outros até obter, no mínimo, o grau St 3 ou SSPC SP3, padrão visual ISO 88501-1.
- As áreas que não podem ser preparadas por este método deverão ser efetuado jateamento abrasivo localizado atingindo o grau Sa 21/2 ou SSPC SP6. Padrão visual ISO 8501-1

#### Borracha

Remover qualquer tipo de sujidade que possa interferir na boa ancoragem do produto, utilizar Desengraxante ED Solv para remoção de oleosidade e partículas soltas, em seguida lavar com água.

Para melhorar a ancoragem do produto, tornar a superfície rugosa, lixa, esmeril ou rebolo com ponta montada.

Remover poeira decorrente do lixamento com Facilitador de Aplicações Quimatic. Não utilizar solventes que deixem resíduos.

### Plasteel Flex 80:

1. Misture bem o Componente A do Plasteel Flex 80 até ficar totalmente leitoso.
2. Despejar o Componente B dentro do Componente A, misturar até homogeneização total do produto.
3. O produto apresentará a forma líquida assim que misturado, ficando com essa característica entre 5 – 10 minutos. Nessa forma pode ser usado vertido como um líquido viscoso.
4. Após 10 minutos o produto aumenta a viscosidade tornando – se pastoso sendo possível a aplicação com espátula, consistência ideal para grandes espessuras ou superfícies verticais.
5. Aplique a mistura sobre a superfície preparada conforme informações acima.
6. O tempo de aplicação do produto é de 20 – 30 minutos, considerando o início da mistura.
7. Fazer acabamento da superfície com Facilitador de Aplicações Quimatic ou Desengraxante Forte Clean 3000.
8. Camadas subsequentes podem ser aplicadas após 30 horas da primeira aplicação.
9. Caso o tempo para aplicação da camada subsequente seja superior a 12 horas, deve ser realizado um lixamento na superfície do Plasteel Flex 80 e seguir o procedimento de aplicação, deste a aplicação do Plasteel Primer Flex.

### Dicas Técnicas

#### O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado.

- Quando maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura.

#### Para aplicações em baixa temperatura

- Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.
- Pré – aquecer a superfície a ser reparada.
- Manter a temperatura após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

#### Para retardar a cura a altas temperaturas

- Resfrie os componentes separadamente antes de aplicar.

### Armazenamento

Armazenar em condições ideais, os produtos devem ser armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura de 20 – 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes, caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já mistura em sua embalagem original.

### Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.